ANTES DE DESCARGAR

Instale las ruedas motrices y los pernos de rueda. Consulte Neumáticos en la sección Especificaciones para conocer el par de apriete correcto.

Revise los siguientes elementos antes del arranque del motor:

- Nivel de fluido del radiador en el rango de operación.
- Correcto nivel en el tanque de combustible.
- Depósito de fluido hidráulico en el rango de operación.
- Aceite del motor en el rango de operación.
- Cableado del motor y conexiones de la batería correctamente apretadas.
- Válvula de corte de combustible en la posición ABIERTA (OPEN) y verificación de que no haya fugas en las conexiones de tuberías de combustible.
- Admisión y escape de aire del motor sin ninguna tapa ni obstrucción.
- Todos los controles libres de obstrucciones y en condiciones de operación.

Asegúrese de que todos los controles estén en las siguientes posiciones:

- El interruptor de control de mando del cabezal en posición desconectada.

NOTA: No conecte el control de mando del cabezal hasta que el cabezal esté sujeto firmemente al tractor y listo para operar.

- Control de desplazamiento en posición neutral.
- Acelerador en posición de vacío.
- El freno de estacionamiento está conectado.
- Volante de dirección centrado y bloqueado.

Cuando la máquina esté lista para operar, realice los procedimientos bajo Dispositivo de retención de la rejilla y Banda de retención de la puerta en esta sección.

Descargue y mueva la máquina donde haya disponibles una grúa y herramientas para comenzar el armado.

PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

Revise la presión de los cuatro neumáticos. Los neumáticos traseros están inflados en exceso para el envío. Consulte Neumáticos en la sección Especificaciones o la etiqueta del riel izquierdo del bastidor principal para la presión correcta de los neumáticos. La presión de los neumáticos debe ser correcta antes de operar la máquina.

LAVADO DE LA MÁQUINA

La máquina debe lavarse completamente al ser entregada para prevenir la corrosión debida a la sal, la lluvia ácida, etc. Asegúrese de limpiar cuidadosamente el bastidor, los puntales, los ejes delanteros y el compartimiento del motor.

Quite la etiqueta en la puerta que contiene las instrucciones del distribuidor para lavar la máquina.

CABLE DE RETENCIÓN DE LA REJILLA GIRATORIA

FIG. 1: La segadora ha sido enviada con un cable de retención (1) en la rejilla giratoria. El cable de retención se utiliza para evitar la rotación.

Corte y deseche los lazos de transporte de ambas puertas del compartimiento del radiador.

Abra la puerta izquierda del compartimiento del radiador. Quite y deseche el cable de retención. Asegúrese de que la rejilla giratoria gire libremente.

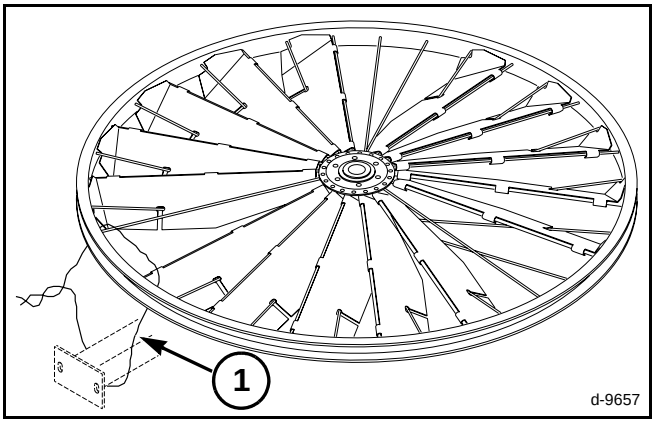


FIG. 1

BANDA DE RETENCIÓN DE LA PUERTA

FIG. 2: La máquina ha sido enviada con una banda de retención (1) en la puerta de la cabina y en la ventana del lado derecho. Estas bandas de retención evitan que la puerta y la ventana se abran y dañen durante el transporte.

Quite y deseche los pernos con cabeza (2), las arandelas espaciadoras y la banda de retención de la puerta de la cabina. Saque uno de los pernos con cabeza 3/8-16 x 1/2 de la caja de herramientas del tractor. Instale el nuevo perno con cabeza en el riel de agarre. No instale el perno con cabeza ni las arandelas espaciadoras que quitó con la banda de retención.

Repita el procedimiento anterior para quitar la banda de retención de la ventana derecha. Instale el otro perno con cabeza de 3/8-16 x 1/2 de la caja de herramientas del tractor. No instale el perno con cabeza ni las arandelas espaciadoras que quitó con la banda de retención.

IMPORTANTE: De no reemplazar con tornillería más corta se pueden producir fallas en las mangueras del calentador y del aire acondicionado. Estas fallas en la manguera provocarán daños serios en el motor y en el compresor del aire acondicionado.

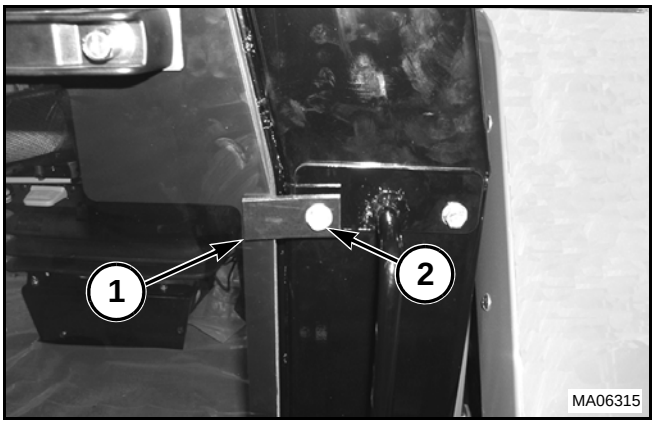


FIG. 2

TORNILLERÍA DE AJUSTE DE LA CONSOLA

FIG. 3: El tractor se envía con dos tuercas (1) y con dos perillas (2) que sujetan los pernos deslizantes de ajuste hacia adelante y hacia atrás en la consola. Las dos tuercas y las dos perillas evitan que la tornillería se suelte durante el transporte de la máquina. Quite las dos perillas y las dos tuercas. Deseche las tuercas e instale las perillas.

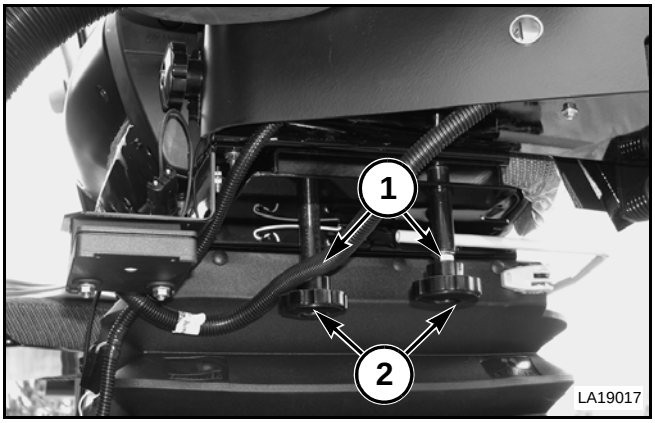


FIG. 3

BANDAS DE LEVANTAMIENTO

FIG. 4: Quite la tortillería que sujeta las bandas grises de transporte (1) a las bandas de levantamiento (2). Baje con cuidado los sujetadores de los brazos de levantamiento.

Asegúrese de que se alivie la presión de flotación de los cilindros de flotación. Quite la chaveta (3) del pasador de horquilla (4) en el cilindro de flotación y quite el pasador de horquilla. Quite y deseche las bandas grises de transporte.

Instale el pasador de horquilla a través de las bandas de levantamiento, el cilindro de flotación y las articulaciones de pivote (5).

Instale la chaveta en el pasador de horquilla.

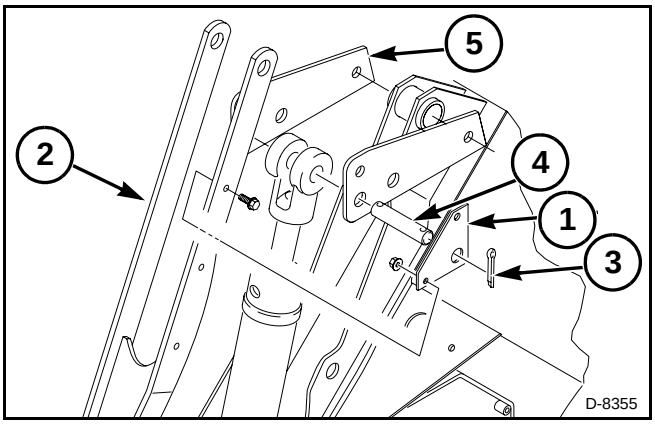


FIG. 4

FIG. 5: Quite los soportes de transporte grises (1) de los puntales de las ruedas motrices.

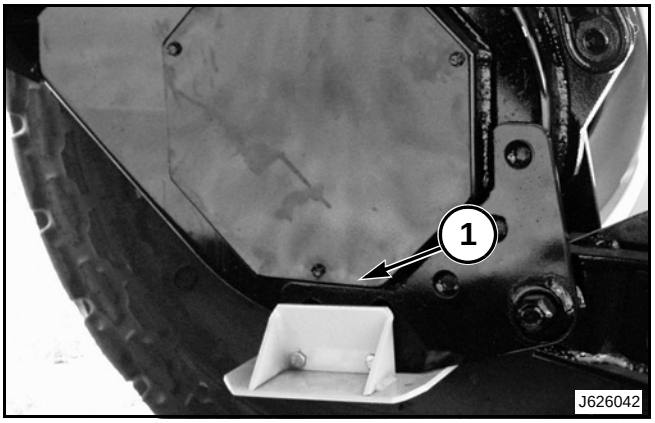


FIG. 5

BALANCÍN AJUSTABLE

FIG. 6: La viga balancín ajustable (1) se envía con las ruedas de cola en una posición de operación estrecha. El balancín puede ajustarse para una distancia entre las ruedas de 2,144 mm, 2,596 mm o 3,048 mm (84.4 pulg, 102.2 pulg o 120 pulg). Consulte Balancín en la sección Ajustes para más información.

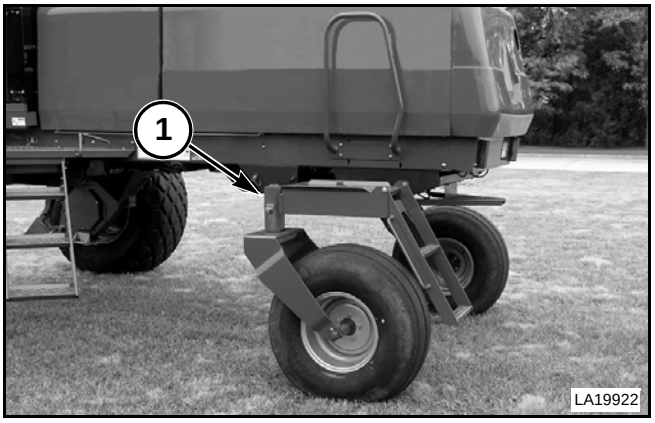


FIG. 6

INSTALACIÓN DEL CABEZAL

Instale el cabezal en el tractor. Consulte el Manual del operador del cabezal.

NOTA: Cuando conecte las mangueras de mando del cabezal, no permita que se derrame demasiado aceite de las mangueras de mando del cabezal o de las tuberías hidráulicas del tractor. Deje que el tractor funcione durante cinco minutos después de conectar las mangueras de mando del cabezal por primera vez antes de activar el cabezal.

CALIBRACIÓN DEL CONTROLADOR DE VELOCIDAD DEL CABEZAL

Después de instalar el cabezal, calibre el controlador de velocidad del cabezal. Consulte Calibración del control de velocidad del cabezal en la sección Ajustes para el procedimiento de ajuste.

PRESIÓN DE FLOTACIÓN

El cabezal debe instalarse en el tractor antes de que pueda ajustarse la presión de flotación. La etiqueta de instrucciones está situada dentro de la cabina en la ventana derecha. Consulte Presión de flotación en la sección Operación para ajustar la presión manométrica de flotación.

AJUSTE DEL SENSOR DE ALTURA DEL CABEZAL

Después de instalar el cabezal, compruebe el ajuste del interruptor del sensor de altura del cabezal. Consulte Interruptor de altura del cabezal en la sección ajustes.

ESTADO DE LLEGADA Y LISTA DE COMPROBACIÓN PREVIA A LA ENTREGA

Marque cada artículo en buen estado o después de realizar una corrección.

IMPORTANTE: Para ayudar a garantizar y mantener la calidad del producto entregado, llene por completo este formulario. Tan pronto como complete el formulario, haga una copia y envíela por fax o correo electrónico a Product Reliability Group (Grupo de fiabilidad del producto). Observe la información al final del formulario.

Ningún problema encontrado	Corrección requerida	
_____	_____	1. Asegúrese de que la máquina esté completamente armada de acuerdo con las instrucciones.
_____	_____	2. Revise visualmente todos los pernos, tuercas, collares de cojinete y tornillos de ajuste para asegurarse de que todos los componentes estén apretados.
_____	_____	3. Infle los neumáticos de tracción y desinfle los neumáticos de las ruedas de cola a las presiones indicadas en la sección Especificaciones. La presión de los neumáticos para el despacho es diferente a la presión recomendada para la operación de trabajo.
_____	_____	4. Asegúrese de que los pernos y tuercas de la rueda estén apretadas con el par correcto según se indica en la sección Especificaciones.
_____	_____	5. Verifique que los cojinetes de las ruedas traseras tengan el par de rodamiento correcto. Asegúrese de que la tapa antipolvo (si tiene) está completamente instalada en ambas ruedas de cola.
_____	_____	6. Asegúrese de que el cableado esté conectado correctamente. Asegúrese de que todo el cableado eléctrico esté tendido lejos de las piezas móviles para evitar daños al cableado.
_____	_____	7. Revise todos los ajustes del sensor inductivo y del interruptor eléctrico. Consulte Interruptores y sensores en la sección Ajustes.
_____	_____	8. Revise el nivel de refrigerante en el radiador y en el depósito de recuperación.
_____	_____	9. Revise el nivel de fluido hidráulico en las mirillas del depósito.
_____	_____	10. Verifique que el tanque de combustible tenga combustible.
_____	_____	11. Revise el separador de agua del filtro de combustible.
_____	_____	12. Revise el nivel de aceite del cárter del motor.
_____	_____	13. Asegúrese de que los filtros de aire del motor estén limpios y funcionando.
_____	_____	14. Verifique que las correas del motor tengan la tensión correcta.
_____	_____	15. Revise el nivel de aceite en las dos cajas de engranajes planetarios.
_____	_____	16. Revise el aceite de la caja de engranajes multiplicadores (Si tiene).
_____	_____	17. Agregue aceite o grasa a todos los puntos de lubricación. Asegúrese de que todas las conexiones estén recibiendo grasa. Verifique que los sellos de lubricación no tengan fugas.

Ningún problema encontrado	Corrección requerida	
_____	_____	18. Arranque el motor en vacío durante un corto periodo de tiempo. Apague el motor y realice una revisión detenida del motor y sus accesorios y verifique que no haya temperaturas más altas de lo normal, fugas, correas flojas ni otros problemas.
_____	_____	19. Arranque el motor nuevamente y opere a aceleración media durante varios minutos. Revise la operación de la dirección, los controles de operación y el sistema hidráulico. Asegúrese de que la rejilla giratoria (Si tiene) gire libremente. Apague el motor y realice una revisión detenida del motor y sus accesorios y verifique que no haya temperaturas más altas de lo normal, fugas, correas flojas ni otros problemas.
_____	_____	20. Arranque el motor nuevamente y opere a aceleración plena durante varios minutos. Revise la operación de la dirección, los controles de operación y el sistema hidráulico. Apague el motor y realice una revisión detenida del motor y sus accesorios y verifique que no haya temperaturas más altas de lo normal, fugas, correas flojas ni otros problemas.
_____	_____	21. Haga que otra persona vigile la operación de las piezas móviles. Observe cualquier señal de mal funcionamiento y esté atento a sonidos anormales.
_____	_____	22. Después de terminar de hacer funcionar el motor, deténgalo y revise todas las correas y ajuste la tensión si es necesario. Las correas nuevas se estirarán ligeramente durante el funcionamiento del motor.
_____	_____	23. Verifique que todos los valores programados en el monitor (Optativo) sean correctos. Consulte la sección Operación para obtener más información.
_____	_____	24. Asegúrese de que todos los blindajes estén en su lugar.
_____	_____	25. Limpie la máquina y retoque cualquier superficie donde la pintura esté dañada.
_____	_____	26. Asegúrese de que todas las etiquetas de seguridad estén correctamente instaladas y en buen estado.
_____	_____	27. Asegúrese de que el manual del operador esté en el contenedor del manual en la máquina.

Corrección requerida

Tome nota del número del paso y de la acción tomada para corregir el problema.

Paso _____ Acción correctiva _____

Paso _____ Acción correctiva _____

Paso _____ Acción correctiva _____

Paso _____ Acción correctiva _____

Paso _____ Acción correctiva _____

Comentarios:

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

¡IMPORTANTE!

Tan pronto como haya completado la lista de comprobaciones, ingrese la siguiente información. Haga una copia del formulario que ha llenado y envíela por fax o correo electrónico a Product Reliability Group (Grupo de fiabilidad del producto).

Modelo: _____

Número de serie: _____

Revisado por: _____

Número de teléfono: _____

Distribuidor: _____

Ubicación: _____

Tiempo total de ajuste y preentrega (horas): _____

Fecha: _____

Dirección postal:

Grupo de Fiabilidad del Producto
P.O. Box 4300
Hesston, KS 67062

Fax:

(620) 327-5713

LISTA DE COMPROBACIÓN DE ENTREGA

_____ 1. Asegúrese de que personal del distribuidor esté presente cuando arranque el tractor en el campo. Asegúrese de que el propietario esté presente. Asegúrese de que todos los sistemas funcionen correctamente en este momento. Lea el Manual del operador para asegurarse de que el tractor y el cabezal estén instalados correctamente. Haga una revisión final de las conexiones del cabezal, el sistema hidráulico, el sistema electrónico y todos los accesorios para verificar que estén conectados correctamente.

_____ 2. Explique al propietario la garantía de la máquina. Complete el formulario Entrega y Registro de la Garantía e incluya el número de serie de la máquina. El distribuidor y el propietario deben firmar este formulario.

_____ 3. Muestre al propietario la sección de Seguridad en el Manual del Operador. Señale las etiquetas que advierten al operador sobre condiciones o procedimientos de trabajo peligrosos. Pida al propietario que lea la sección Seguridad con cada operador de la máquina.

_____ 4. Muestre al operador cómo conectar el cabezal. Consulte el Manual del operador del cabezal.

_____ 5. Muestre al cliente las ubicaciones y funciones de todos los controles. Consulte la sección Operación.

_____ 6. Muestre al cliente las ubicaciones de los ajustes. Consulte la sección Ajustes.

_____ 7. Explique al operador la importancia de una lubricación correcta. Muestre la ubicación de cada conexión de engrase y observe la frecuencia de lubricación. Consulte la sección Lubricación.

_____ 8. Pida al operador que revise la tornillería de la rueda después de las primeras 3 a 5 horas de utilización. Consulte la sección Especificaciones para obtener el par de apriete correcto.

_____ 9. Revise la operación del monitor (Optativo) y las funciones disponibles. Consulte la sección Operación.

_____ 10. Muestre al operador el uso correcto de los controles de iluminación del tractor. Pida al operador que utilice el sistema de iluminación y marcado cuando maneje la máquina por la noche y durante el día. Las luces de los accesorios, luces de advertencia y distintivo de vehículo de desplazamiento lento deben utilizarse para advertir a los conductores de otros vehículos. Pida al cliente que compruebe las regulaciones locales para vehículos de desplazamiento lento y de dimensiones especiales.

_____ 11. Entregue el Manual del Operador al cliente. Pida al cliente que lea y consulte todas las secciones del manual.

_____ 12. Ponga el Manual del operador en el contenedor del manual del operador ubicado dentro de la cabina. Muestre al propietario dónde se encuentra el compartimiento del Manual del Operador

ÍNDICE

A

Acceso a los componentes B–5
Accesorio de doble camellón J–4
Accesorios auxiliares C–27
Accesorios y opciones
  Información general J–3
  Juego de ángulo del cabezal de fácil fijación J–6
  Juego de desconexión rápida hidráulica J–5
  Juego de enganche J–7
  Juego de limpiaparabrisas J–5
  Juego de radio J–6
  Juego de soporte de peso J–6
  Reemplazo de señales de seguridad y de instrucciones J–3
Aceite hidráulico
  Filtros E–13
  Revisión del aceite hidráulico E–12
Acumulador A–17
Aire acondicionado
  Circuito eléctrico F–42
  Correa
    Ajuste D–3
    Reemplazo F–5
  Mantenimiento F–56
  Operación C–25
Ajuste de la carrera y el cable de control de velocidad D–12
Ajuste de la viga balancín D–17
Ajuste de los topes del cilindro de levantamiento D–15
Ajuste del interruptor de altura del cabezal D–5
Ajuste del interruptor de arranque en neutral D–4
Ajuste del resorte de centrado D–6
Ajuste del sensor de velocidad de desplazamiento D–5
Ajuste del varillaje de dirección sin medidores D–10
Ajustes
  Control de dirección y velocidad D–6
  Correas D–3
  Nivelación del cabezal D–16
  Rejilla giratoria D–17
  Sensores e interruptores D–4
  Topes del cilindro de levantamiento D–15
  Viga balancín D–17
Alternador
  Correa
    Ajuste D–3
    Reemplazo F–4
  Mantanimiento F–18
Ángulo del cabezal
  Circuito F–13
  Interruptor C–11
Apagado
  Circuito eléctrico F–48
  Operación del sistema C–30
Armado
  Banda de retención de la puerta K–4
  Cable de retención de la rejilla giratoria K–4
  Tornillería de ajuste de la consola K–5
Armado y desarmado de las ruedas motrices F–57
Arranque con fuente auxiliar F–19
Arranque del motor C–28
Asiento
  Cinturones de seguridad C–24
  Circuito eléctrico de la suspensión F–53
  Operación C–22
Asiento de aprendizaje C–23

B

Banda colectora
  Circuito eléctrico F–52
  Interruptor de cambio de posición C–7
  Interruptor de velocidad C–7
Banda de retención de la puerta K–4
Batería
  Mantenimiento F–18
  Seguridad A–16
Bloqueo de conjunto rodante C–31

C

Cabina
  Acceso al techo B–7
  Acceso debajo de la cabina B–6
  Accesorios auxiliares C–27
  Filtro de aire E–20
  Luz
    circuito eléctrico F–43
    Operación C–26
    Reemplazo de la bombilla F–22
Calentador
  Circuito eléctrico F–42
  Operación C–25
Calibración del control de velocidad del cabezal D–15
Circuito eléctrico de arranque F–28
Circuito eléctrico de carga F–30
Circuito eléctrico de distribución de energía F–32
Códigos de falla del controlador de velocidad del cabezal G–3
Cojinetes sellados E–5

Combustible
Purga de agua del sistema de combustible. E–15
Reemplazo de los filtros de combustible del motor E–15
Ubicación del área de llenado E–16
Válvula de corte E–16
Compartimiento del radiador B–5
Conducción C–29
Conector del cabezal F–54
Conector del tractor al cabezal F–54
Conexión o desconexión del cabezal C–3
Conexiones de engrase de los cilindros de levantamiento E–6
Conexiones de engrase de los sujetadores del cabezal E–6
Conexiones de engrase del eje de impulsión de la bomba del cabezal E–8
Conjunto de bandas de levantamiento K–5
Conjuntos rodantes
Horquillados F–58
Conjuntos rodantes horquillados F–58
Consola de control
Acceso B–6
Ajuste de posición C–15
Tornillería de ajuste K–5
Control de dirección y velocidad D–6
Control de velocidad del cabezal C–7
Control del acelerador C–5
Controlador de velocidad del cabezal C–13

D

Desplazamiento en vías públicas A–7
Diagrama hidráulico F–6
Diagramas
Sistema eléctrico F–26
Circuito de apagado F–48
Circuito de arranque y del motor F–28
Circuito de carga F–30
Circuito de control de mando del cabezal F–46
Circuito de dos velocidades y del freno de estacionamiento F–40
Circuito de la palanca de control de desplazamiento F–34
Circuito de la suspensión del asiento F–53
Circuito de los tomacorrientes F–41
Circuito de luces F–50
Circuito de luz de cabina F–43
Circuito del aire acondicionado y del calentador F–42
Circuito del limpiaparabrisas F–44
Circuito del radio F–45
Circuitos de control de la banda colectora F–52
Circuitos de flotación y de movimiento hacia adelante y hacia atrás del carrete F–38
Circuitos de los medidores y del monitor F–36
Distribución de energía F–32
Sistema hidráulico
Circuito de control del ángulo del cabezal F–13
Circuito de dos velocidades F–10
Circuito de levantamiento del carrete F–16
Circuito de levantamiento y flotación del cabezal F–14
Circuito del freno de estacionamiento F–11
Circuito del mando de desplzamiento F–8
Circuito del mando del cabezal F–12
General F–6
Direccion
Volante de dirección
Alineamiento D–14
Dirección
Ajuste del varillaje de dirección con medidores D–8
Ajuste del varillaje de dirección sin medidores D–10
Eje de dirección
Conexiones de engrase E–8
Eje de la direccion
Ajustes D–14
Operación C–29
Pivote de la columna de dirección C–14
Volante de dirección
Inclinación C–14
Disyuntores F–23
Dos velocidades
Circuito eléctrico F–40
Circuito hidráulico F–10
Interruptor C–5
Durante la lubricación E–5

E

Eje de torsión D–16
Eje posterior
  Ajuste de la viga balancín D–17
Elemento primario
  - Filtro de aire del motor E–18
Elemento secundario
  - Filtro de aire del motor E–19
Especificaciones de
  dimensiones y pesos H–3
Especificaciones de la cabina H–5
Especificaciones
  de los accesorios H–5
Especificaciones
  de los neumáticos H–3
Especificaciones de lubricación H–6
Especificaciones del motor H–4
Especificaciones
  del sistema auxiliar H–5
Especificaciones del sistema
  de aire acondicionado H–5
Especificaciones del sistema
  de mando de desplazamiento H–4
Especificaciones del sistema
  de mando del cabezal H–4
Especificaciones
  del sistema eléctrico H–4
Estado de llegada y lista de
  comprobación previa a la entrega K–7

F

Filtro de aire del respiradero E–12
Flotación
  Circuito hidráulico F–14
  Circuitos eléctricos F–38
  Interruptor de presión C–5
  Interruptor de traba C–12
  Manómetro C–5
Freno de estacionamiento
  Circuito eléctrico F–40
  Circuito hidráulico F–11
Funciones del monitor digital C–19
Fusibles
  Detalle del bloque de fusibles F–24
  Ubicación del bloque de fusibles F–23

I

Identificación de la máquina B–3
Información general
  Acceso a los componentes B–5
  Identificación de la máquina B–3
  Piezas de repuesto B–3
  Unidades de medida B–3
Información para el operador A–5
Interruptor de accesorio C–11
Interruptor de conexión
  del cabezal C–6
Interruptor de control del ventilador C–25
Interruptor de encendido C–4
Interruptor de luz de campo C–9
Interruptor de luz delantera C–9
Interruptor de movimiento hacia adelante
  y hacia atrás del carrete
  de la banda colectora C–7
Interruptor de señal de giro C–9
Interruptor de velocidad de
  carrete
  (Interruptor de accesorio) C–11
Interruptor del tablero de hilera C–11

J

Juego de ángulo del cabezal
  de fácil fijación J–6
Juego de cabezal sinfin y juego
  de cabezal de banda colectora J–3
Juego de descentrado de la
  rueda de cola J–7
Juego de desconexión rápida
  hidráulica J–5
Juego de enganche J–7
Juego de soporte de peso J–6
Juego triplicador J–4

L

Levantamiento del cabezal
  Bloques de leva D–16
  Circuito hidráulico F–14
  Conexiones de engrase de los
    cilindros de levantamiento E–6
  Interruptor C–11
Levantamiento del carrete
  Circuito hidráulico F–16
  Interruptor
    (Interruptor de accesorio) C–11
Lista de comprobación antes
  de cada temporada C–3
Lista de comprobación de entrega K–10
Lista de comprobación de final
  de temporada C–3
Lista de comprobación diaria C–3
Listas de comprobación
  Antes de cada temporada C–3
  Diaria C–3
  Entrega K–10
  Final de temporada C–3
Localización y solución de
  problemas del cabezal G–5

Localización y solución de
problemas del motor G–4
Localización y solución de
problemas varios G–6
Lubricación
Detalles de lubricación E–6
Filtro de aire de la cabina E–20
Filtro de aire del motor E–17
Información general E–5
Limpieza del parabrisas E–20
Sistema de combustible E–15
Sistema hidráulico E–12
Tabla E–3
Lubricación de caja de engranajes
multiplicadores E–10
Luces
Circuito eléctrico F–50
Mantenimiento F–20
Luz de consola C–26
Luz intermitente
Circuito eléctrico F–50
Interruptor C–9

M

Mando de desplazamiento
Circuito hidráulico F–8
Conexiónes de engrase del eje
de impulsión de la bomba E–9
Mando del cabezal
Acceso a la bomba B–6
Circuito eléctrico F–46
Circuito hidráulico F–12
Mandos planetarios
Conexiones de engrase del
sello planetario E–9
Lubricación E–10
Mantenimiento
Reemplazo de las correas F–4
Rejilla giratoria F–55
Ruedas y neumáticos F–57
Sistema de aire acondicionado F–56
Sistema eléctrico F–18
Sistema hidráulico F–6
Mantenimiento de la correa E–5
Mantenimiento de los reflectores F–20
Medidores C–16
Circuito eléctrico F–36
Mensajes de seguridad A–3
Mensajes informativos A–3
Monitor
Circuito eléctrico F–36
Interruptor de selección C–11
Programación C–20
Monitor digital C–18
Circuito eléctrico F–36
Pantalla C–18
Motor
Acceso al compartimiento B–5
Aceite
Cambio del aceite y del filtro
de aceite del motor E–11
Revisión del aceite de motor E–11
Ajuste del sensor de velocidad D–5
Arranque C–28
Circuito eléctrico F–28
Filtro de aire
Elemento primario E–18
Elemento secundario E–19
Intervalo de servicio E–17
Luces indicadoras C–15
Parada C–30
Refrigerante E–11
Seguridad A–14
Movimiento hacia adelante y
hacia atrás del carrete
Circuito eléctrico F–38
Interruptor C–7

N

Neumático
Presión F–57
Reparación F–57
Seguridad A–16
Nivelación del cabezal D–16

O

Operación
Accesorios auxiliares C–27
Asientos C–22
Calefacción y aire acondicionado C–25
Columna de dirección C–14
Conexión o desconexión del cabezal C–3
Consola de control C–15
Controles de operación C–4
Limpiaparabrisas C–26
Luces indicadoras del motor C–15
Luz de cabina C–26
Luz de consola C–26
Medidores C–16
Monitor digital C–18
Operando la máquina C–28
Tomacorrientes C–27
Transporte o remolque
de la máquina C–31
Operación de campo C–30
Operador
Asiento C–22
Manual A–4

P

Palanca de control de desplazamiento
Circuito eléctrico F–34
Operaciám C–10
Par de apriete de los pernos
de las ruedas F–57
Parabrisas
Limpiaparabrisas
Circuito eléctrico F–44
Juego J–5
Operación C–26
Limpieza E–20
Parada del motor C–30
Piezas de repuesto B–3
Planca de control de desplazamiento
Ajuste de tensión D–14
Preparativos para la operación A–8
Prevención de incendios A–6
Puntos de lubricación E–6

R

Radio
Circuito eléctrico F–45
Juego J–6
Reemplazo de la bombilla F–20
Rejilla giratoria
Ajustes D–17
Cable de retención K–4
Mantenimiento F–55
Relés
Detalle del bloque de relés F–24
Ubicación del bloque de relés F–23
Remolque de la máquina C–31
Rueda de cola
Conexiones de engrase de los
cojinetes de la rueda de cola E–7
Conexiones de engrase del
pivote de la rueda de cola E–7
Desarmado y armado F–58

S

Seguridad
Acumulador A–17
Batería A–16
Desplazamiento en vías públicas A–7
Información para el operador A–5
Mantenimiento A–12
Manual del operador A–4
Mensajes informativos A–3
Motor A–14
Neumático A–16
Operación A–9
Preparativos para la operación A–8
Prevención de incendios A–6
Topes de cilindro A–17
Seguridad durante el
mantenimiento A–12
Seguridad durante la operación A–9
Señal de seguridad
Información A–4
Reemplazos J–3
Señales de seguridad
Ubicación A–18
Símbolo de alerta de seguridad A–3
Sistema eléctrico
Diagramas F–26
Solenoides F–22
Solenoides F–22

T

Tomacorrientes
Circuito eléctrico F–41
Operación C–27
Topes de cilindro A–17
Transporte de la máquina C–31

U

Ubicación de los componentes B–4
Unidades de medida B–3

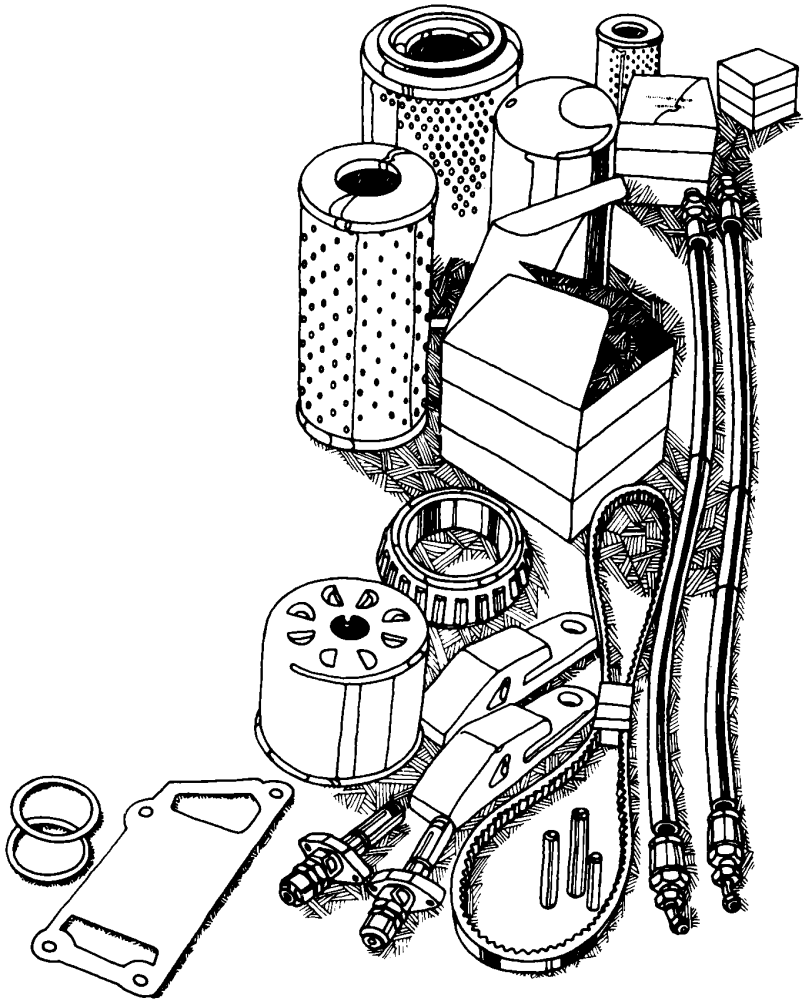
V

Valores de par de apriete
de pernos F–3
Válvula auxiliar F–17
Viga balancín
Armado K–6
Conexión de engrase E–6

AGCO® posee Centros de Distribución de Repuestos estratégicamente ubicados para suministrar repuestos de calidad a las concesionarias Challenger® dentro de un período razonable.

Además de las piezas de repuestos de calidad, la empresa ofrece una gran variedad de accesorios y una completa línea de filtros y lubricantes.

Proteja su inversión utilizando únicamente repuestos genuinos Challenger® y el servicio de una de nuestras concesionarias.



© AGCO Corporation, 2007. Todos los derechos reservados. No. de Publicación 700728842 Rev D. (Español)
Impreso en EE.UU. Septiembre, 2007